

ExxonMobil™ HDPE HPA 020HD5 Molding

高密度聚乙烯 (HMW) 树脂

产品说明

HPA 020HD5 is a high molecular weight HDPE resin, characterized by an excellent balance of rigidity, ESCR and impact strength.

总览

添加剂	▪ 热稳定剂: 是		
应用	▪ 大型部件吹塑成型	▪ 排水管	
	▪ 厚规格板	▪ 用于非食品用途的大型部件和容器 (20 到 100 L)	

物理性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
密度	0.952 g/cm ³	0.952 g/cm ³	ASTM D1505
高负荷熔融指数 (190° C/21.6 kg)	9.0 g/10 min	9.0 g/10 min	ASTM D1238
熔流率 (190° C/5.0 kg)	0.35 g/10 min	0.35 g/10 min	ASTM D1238

热性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
维卡软化温度	259 ° F	126 ° C	ASTM D1525

被铸造的物产	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
拉伸模量 (0.20 in/min (5.0 mm/min))	150000 psi	1000 MPa	ASTM D638
拉伸应力 at 100% (2.0 in/min (50 mm/min))	2000 psi	14 MPa	ASTM D638
拉伸屈服强度 (2.0 in/min (50 mm/min))	3000 psi	21 MPa	ASTM D638
断裂伸长率 (2.0 in/min (50 mm/min))	> 100 %	> 100 %	ASTM D638
抗环境应力开裂			ASTM D1693
10% Igepal	330 hr	330 hr	
100% Igepal	> 600 hr	> 600 hr	
肖氏硬度 (邵氏 D, 15 秒)	61	61	ASTM D2240

冲击性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度	8.6 ft · lb/in ²	18 kJ/m ²	ISO 180/1A

法律声明

本产品不宜在与食品接触的应用中使用。

本产品不宜在医疗应用中使用，亦不应在任何此类应用中使用

加工说明

成型性能基于根据 ASTM D 4703 和 ASTM D 638 制备的模压板测定。(1) 试样类型 T1 / 厚度 3 mm (118 mil); 测试速度为 50 mm/min (1970 mil/min)。(2) 试样类型 T1 / 厚度 3 mm (118 mil); 测试速度 5 mm/min (197 mil/min)。(3) 条件 B, F50, 10% Igepal (4) 条件 B, F50, 100% Igepal